



Bodega
Cinco Casas

SANTA ELENA RESERVA
(D.O. LA MANCHA)



Elaboración: *Vino tinto procedente de la variedad Tempranillo, elaborado mediante técnicas de fermentación controlada y posteriormente envejecido en barricas de roble Americano durante al menos 12 meses.*

Cata: *Un vino elegante, de color rojo guinda con ribete Burdeos en el que se empiezan a apreciar reflejos color ladrillo. Aromas de frutos en compota y madera noble, con notas de tabaco, vainilla y especias. Boca elegante con sensaciones aterciopeladas.*

Maridaje: *Recomendamos degustar con quesos potentes, carnes rojas y guisos de carne.*

Temperatura de servicio: *14-16°C.*

